



# Dom Pomocy Społecznej

## Dom Kombatanta i Pioniera Ziemi Szczecińskiej w Szczecinie

SS.4302.46.2018.PC

*L. D. 1832*

Szczecin, dnia 07.09.2018 r.

**Osoba nieznana**

### **Wezwanie do odbioru depozytu**

Zgodnie z art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 18 października 2006 r. o likwidacji niepodjętych depozytów (Dz. U. Nr 208, poz. 1537 z późn. zm.) wzywa się w terminie 3 lat od dnia doręczenia niniejszego wezwania do odbioru depozytu pieniężnego wraz z należnymi odsetkami, który wchodzi do masy spadkowej po zmarłym w dniu 23.06.2018 r. Mieszkańcu **Panu Grzegorz Kubeczko**.

Podstawą do odbioru ww. depozytu jest **postanowienie sądu o stwierdzeniu nabycia spadku** zaopatrzone w klauzulę prawomocności lub **zarejestrowany akt poświadczenia dziedziczenia** sporządzony przez notariusza.

Jednocześnie informuję, że w przypadku braku odbioru depozytu w określonym wyżej terminie – zgodnie z art. 4 ust. 1 ustawy o likwidacji niepodjętych depozytów – likwidacja niepodjętego depozytu następuje z mocy prawa, a w myśl art. 5 ust. 1 cyt. ustawy z chwilą likwidacji niepodjętego depozytu na Skarb Państwa przechodzą wszelkie korzyści i ciężary, jakie przyniósł od dnia, w którym znalazł się w dyspozycji przechowującego depozyt. Ponadto informuję, że do uregulowania pozostaje zobowiązanie z tytułu odpłatności za leki wobec firmy „Apteka Centrum Zdrowia” ul. Szafera 18, 71-245 Szczecin.

Zastępca Dyrektora  
*Anna Strzelczak*  
Anna Strzelczak

Otrzymuje:

1. Tablica ogłoszeń na terenie DPS
2. Dział Finansowy – Księgowy w/m
3. a/a

**ul. Eugeniusza Romera 21 - 29, 71-246 Szczecin**

Tel.: (091) 43 27 712 Fax.: wew. 103

[www.dpsromera.szczecin.pl](http://www.dpsromera.szczecin.pl), e-mail: [sekretariat@dpsromera.szczecin.pl](mailto:sekretariat@dpsromera.szczecin.pl)

**NIP: 852 - 21 - 17 - 662**