



# Dom Pomocy Społecznej

## Dom Kombatanta i Pioniera Ziemi Szczecińskiej w Szczecinie

Szczecin, dnia 09 lipca 2019 r.

SS.4302.99.2019.SS

*l. olz. 860*

Osoba nieznana

### Wezwanie do odbioru depozytu i uregulowania należności

Zgodnie z art. 4 ust.2 ustawy z dnia 18 października 2006 r. o likwidacji niepodjętych depozytów (Dz. U. Nr 208, poz. 1537 z późn. zm.) wzywa się w terminie 3 lat od dnia doręczenia niniejszego wezwania do odbioru depozytu pieniężnego który wg stanu na dzień 30.06.2019 r. wynosi **1 680,22 zł** (słownie: jeden tysiąc sześćset osiemdziesiąt złotych dwadzieścia dwa grosze) wraz z należnymi odsetkami, który wchodzi do masy spadkowej po zmarłej w dniu 30.01.2019 r. Mieszkanke **Pani Zuzannie Marzeckiej**.

Podstawą do odbioru ww. depozytu jest **postanowienie sądu o stwierdzeniu nabycia spadku** zaopatrzone w klauzulę prawomocności lub **zarejestrowany akt poświadczenia dziedziczenia** sporządzony przez notariusza.

Jednocześnie informuję, że w przypadku braku odbioru depozytu w określonym wyżej terminie – zgodnie z art. 4 ust. 1 ustawy o likwidacji niepodjętych depozytów – likwidacja niepodjętego depozytu następuje z mocy prawa, a w myśl art. 5 ust. 1 cyt. ustawy z chwilą likwidacji niepodjętego depozytu na Skarb Państwa przechodzą wszelkie korzyści i ciężary, jakie przyniósł od dnia, w którym znalazł się w dyspozycji przechowującego depozyt.

Ponadto informuję, że do uregulowania pozostaje **zaległość z tytułu odpłatności za leki** wobec Apteki „Centrum Zdrowia” przy ul. Szafera 18 w Szczecinie.

Zastępca Dyrektora  
*Anna Strzelczak*  
Anna Strzelczak

Otrzymuje:

1. adresat
2. Dział Finansowo – Księgowy w/m
3. a/a

**ul. Eugeniusza Romera 21 - 29, 71-246 Szczecin**

Tel.: (091) 43 27 712 Fax.: wew. 103

[www.dpsromera.szczecin.pl](http://www.dpsromera.szczecin.pl), e-mail: [sekretariat@dpsromera.szczecin.pl](mailto:sekretariat@dpsromera.szczecin.pl)

**NIP: 852 - 21 - 17 - 662**